# TANA SÉRIE E

COMPACTEURS DE DÉCHETS POUR DÉCHARGES







### Compacteurs de déchets pour décharges TANA Série E

# LE COMPACTEUR LE PLUS PRODUCTIF DU MARCHÉ

UNE PUISSANCE DE COMPACTAGE D'AU MOINS 10 % SUPÉRIEURE EN COMPARAISON



### Une puissance de compactage d'au moins 10 % supérieure\*

#### CORROBORÉE PAR LES RÉSULTATS FOURNIS PAR NOTRE CLIENTÈLE

Les compacteurs de TANA affichent un taux de compactage supérieur de 10 % minimum en comparaison avec les autres compacteurs à 4-roues pour décharge offertes sur le marché.

C'est là le meilleur taux obtenu du concept unique développé par TANA : le châssis extrêmement rigide utilise le poids de la machine par l'intermédiaire des deux tambours.

Les camions de ramassage de déchets peuvent se rendre rapidement et en toute sécurité dans la zone de déversement, et décharger leur cargaison sans risquer de tomber en panne en raison d'un sol irrégulier.

#### MOINS DE MANŒUVRES = DES COÛTS OPÉRATIONNELS MOINS ÉLEVÉS

Le concept unique de double tambours sur toute la largeur longueur proposée par TANA offre l'avantage de réduire le nombre de passages nécessaires de 6 à 4. Ce qui permet d'économiser à la fois un temps précieux et du carburant.

Un compacteur sur quatre roues doit passer plusieurs fois pour couvrir la même surface qu'un compacteur TANA.

La série E de TANA offre des outils intelligents et innovants pour renforcer l'efficacité de vos opérations.

INTELLIGENT ET EFFICACE

Vous pouvez également gérer et suivre l'évolution de vos coûts avec TANA ProTrack®. Renforcez l'efficacité de vos opérations avec TANA ProLoc®, le navigateur disponible en option aidant, en temps réel, à améliorer le rendement de l'opérateur.





En obtenant un meilleur taux de compactage, vous pouvez prolonger de plusieurs années la durée de vie d'un centre d'enfouissement de déchets. Les années et les mois qui passent renforcent la valeur de la décharge.

<sup>\*</sup> Rapports d'évaluation téléchargeables gratuitement sur www.tana.fi

## **Une plus grande rentabilité**

# UNE MEILLEURE GESTION DE L'ESPACE

La garantie de compactage offerte par TANA: un compactage supérieur d'au moins 10 %; plus que des mots, nous pouvons le prouver. Contactez votre distributeur local TANA pour recevoir des informations complémentaires sur les évaluations réalisées.



**ADMISSION ANNUELLE: 200.000 TONNES** 

**REVENUS ANNUELS:** 11 MILLIONS D'EUROS

**DE 33 MILLIONS D'EUROS AVEC UN COMPACTEUR TANA** 

### **AVANTAGES COMPLÉMENTAIRES**

#### **RÉDUCTION DE LA CONSOMMATION DE CARBURANT**

Une meilleure efficacité et une plus grande rapidité des opérations se traduisent par une baisse de la consommation de carburant. Plusieurs tests ont apporté la preuve qu'un compacteur TANA pouvait dépasser les marques concurrentes en offrant entre 8 % et 12 % d'économie sur la consommation de carburant.

Le modèle eco respectueux de l'environnement est équipé d'un moteur de norme Tier 4 final, qui lui permet de réduire sa consommation de carburant entre 8 % et 9 %, en comparaison avec les moteurs de norme Tier 3.

### L'UTILISATION DE **LA SURFACE COUVERTE**

Grâce à son taux de compactage régulier, la planéité de surface offerte par un compacteur TANA réduit de moitié l'utilisation de la surface couverte inerte.

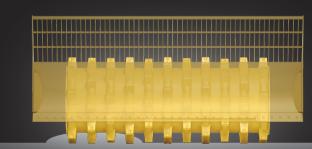
Les calculs reposent sur un scénario réel. Consultez les rapports d'évaluation sur www.tana.fi

# Comparaison entre un cadre rigide et un cadre oscillant



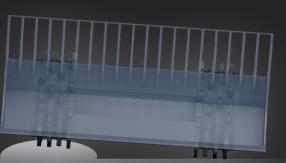
Le châssis rigide d'un compacteur TANA répartit de manière optimale le poids de compacteur sur une zone à la surface irrégulière.

Le poids total du compacteur est optimisé de 50 % en vue de régulariser les inégalités. Résultat : une plus grande efficacité dans le compactage avec une surface bien régulière.



Un compacteur traditionnel sur quatre roues à châssis oscillant voit sa puissance de compactage diminuer sur les zones irrégulières.

Le poids total du compacteur n'a été optimisé que de 25 % en vue de régulariser les inégalités. Résultat : un compactage irrégulier.

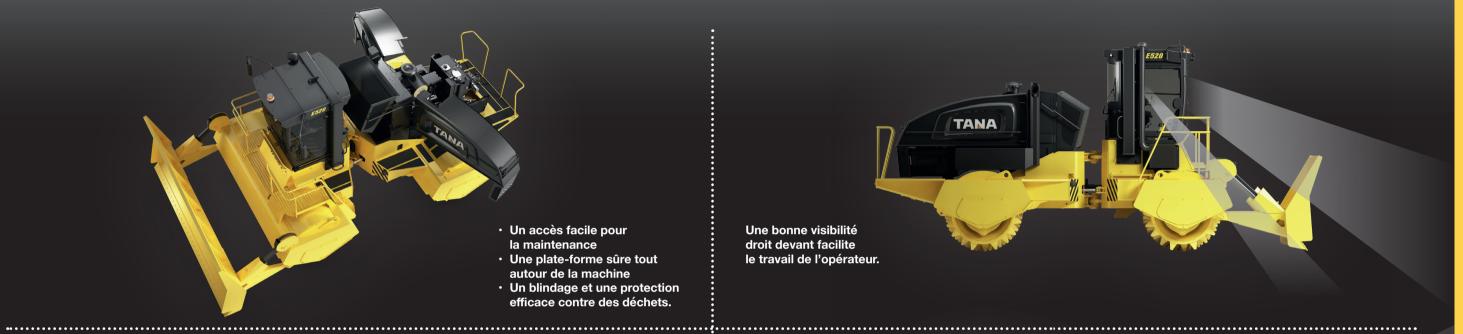


L'évolution de TANA



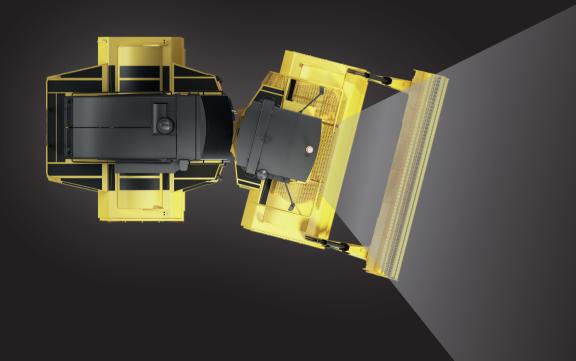
# Une nouvelle ergonomie et un nouveau standard pour les opérations







Une visibilité intrégrale, la meilleure sur le marché.



### **Tana Control System (TCS)**

#### **GESTION DES OPÉRATIONS**

Le dispositif de commande TANA (TCS) surveille et contrôle les fonctions de la machine. Alors que TANA ProTrack® vous offre un accès à distance qui vous renseigne sur l'état et les opérations de la machine -TCS est, lui, plutôt destiné à être utilisé localement par l'opérateur.

TCS fournit des informations concernant par exemple, la quantité restante de carburant, la température du liquide de refroidissement du moteur, la température de l'huile hydraulique et de l'huile du moteur. L'interface envoie également des notifications d'alarme si les valeurs limites nominales sont dépassées.

Les informations contenues dans le journal des alarmes permettent d'assurer un dépannage immédiat sur le site.







## Gérer vos opérations sur la base de données en temps réel

# DES OUTILS POUR RECUEILLIR DES INFORMATIONS

#### TANA Protrack® GARANTIT UNE DISPONIBILITÉ ÉLEVÉE DE LA MACHINE

Outil ultime de gestion des informations, TANA ProTrack® permet de recevoir des rapports mensuels et de fournir un accès à distance en temps réel à la machine

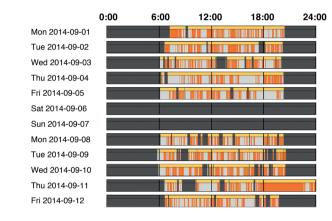
L'outil fournit des informations précieuses en suivant automatiquement les heures de service et les charges de travail. Il recueille également des données relatives aux coûts opérationnels du compacteur, telle que la consommation de carburant.

TANA ProTrack® renforce votre activité en garantissant une disponibilité élevée de votre machine.

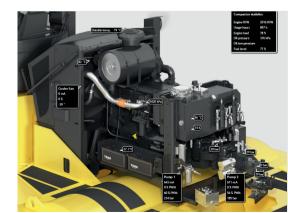
Pour ce faire, il vous envoie des notifications automatiques sur les intervalles de maintenance et vous informe des alarmes les plus critiques.

#### UNE MANIÈRE RAPIDE ET SIMPLE D'ASSURER DES OPÉRATIONS DE MAINTENANCE

En accédant à distance à TANA ProTrack®, votre service de maintenance local et le centre de service de TANA peuvent consulter des codes d'erreur et des informations détaillées sur les alarmes pour résoudre des problèmes.



Les rapports mensuels fournissent des informations importantes spécifiques aux heures de service et à la consommation de carburant





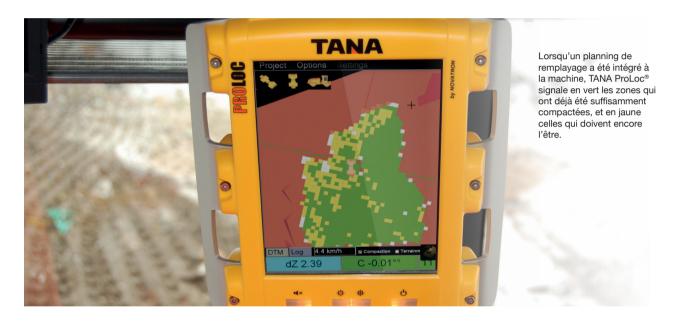


TANA ProTrack® vous offre, sur Internet et en temps réel, un outil pour consulter l'état de votre compacteur et des détails sur les composantes du bloc d'alimentation.

### TANA Proloc®

# GARANT DE VOTRE RENTABILITÉ

#### **DISPONIBLE EN OPTION**



#### DE MEILLEURES OPÉRATIONS, EN TOUTE SIMPLICITÉ

Pour qu'un compacteur puisse couvrir une large zone et optimiser son nombre de passages, il est indispensable de recueillir des données préalables. Des passages trop rares ou trop fréquents réduisent l'efficacité de vos opérations.

TANA ProLoc® est l'outil idéal pour l'opérateur qui souhaite décupler au maximum ses opérations.

Il s'inscrit comme le navigateur de compactage personnel de l'opérateur : il lui montre les zones où de dernier doit repasser, et celles qu'il a déjà suffisamment tassées.

Le système de suivi, qui repose sur un système ce navigation satellite, détermine avec une précision centigrade les performances de la machine sur les zones de tassement.

TANA ProLoc® est une fonctionnalité disponible sur chaque modèle en option. Pour de plus amples informations, contactez votre distributeur TANA le plus proche.



Les données en temps réel fournies par TANA ProTrack® permettent au centre de service de TANA de vous assister plus rapidement, et avec une plus grande précision, dans la gestion de problèmes.



La clé TANA conçue spécialement pour les opérateurs permet de collecter des données sur les heures de service par l'intermédiaire de TANA ProTrack®. Une clé peut être enregistrée par opérateur spécifique.

# Une efficacité renforcée et un meilleur confort pour l'opérateur

centre de gravité très bas.

Les opérations dans les fortes

pentes se font en toute sécurité.

# UNE CONCEPTION REMARQUABLE

Pour l'opérateur, la cabine des compacteurs de la série E de TANA se distingue par son excellente visibilité – la meilleure de sa catégorie –, de son faible niveau de bruit et son ergonomie.

#### **CARACTÉRISTIQUES DE CONCEPTION**

- Une superbe ergonomie, résultat de longues recherches et de recueil d'expériences
- La structure de protection intégrée contre les risques de basculement (FOPS) et de renversement (ROPS)
- · La cabine est isolée de la machine et protégée contre les vibrations du moteur
- La cabine est située sur le châssis avant pour offrir la meilleure visibilité possible sur la lame frontale
- La distance séparant la cabine du moteur est la plus importante possible pour réduire les bruits et la chaleur
- Le chauffage, la ventilation et l'air conditionné sont les centres nerveux de la cabine pour réguler sa température

#### **CARACTÉRISTIQUES OPÉRATIONNELLES**

- Manettes de type joystick intégrées sur le siège de l'opérateur
- Système combiné air conditionné ou chauffage
- Verre de sécurité triplement stratifié tout autour de la cabine
- Feuille réflectrice métallisée « pare-soleil » (en option)
- 8 feux de service halogènes (Xenon en option)
- Siège à suspension pneumatique pivotant à 90 degrés
- Essuie-glaces et lave-glace intermittent sur le pare-brise avant et arrière
- · Cabine pressurisée, à isolation phonique et thermique.
- Filtres à air de la cabine remplaçables
- Sortie de secours, porte verrouillable



Garde au sol élevée de 890 mm, sans besoin de blindage inférieur.

#### CARACTÉRISTIQUES DE CONFORT

- Support de bouteille réfrigérée, étagères et casiers
- Visière pare-soleil déroulable
- Lecteur radio AM/FM et CD / unité MP3
- · Prise pour chargeur de téléphone mobile
- Chauffage et climatisation

#### FONCTIONNALITÉS INTELLIGENTES

- Le tableau LCD du dispositif de commande TANA (TCS) simple d'utilisation informe l'opérateur de toutes les fonctions de la machine
- TANA ProTrack®
- TANA ProLoc® (en option)



#### SETS D'ENTRETIEN

Les filtres et les accessoires nécessaires aux opérations de maintenances prévues sont disponibles sous la forme de sets d'entretien TANA. Lorsque les heures de travail ont été effectuées ou la date de l'entretien arrive à échéance, les éléments nécessaires vous seront livrés dans une boîte prête à utiliser, á l'exception de l'huile et des liquides.

### TANA série E



Les compacteurs de déchets pour décharges de la série E de TANA sont disponibles équipés avec des moteurs de catégorie Tier 3 ou Tier 4 final.

Les modèles labellisés « éco » sont équipés d'un moteur Tier 4 final. Ils respectent les nouvelles normes relatives entre 8 % et 9 %, en comparaison avec les moteurs Tier 3.

32 TONNES TANA E320 TANA E320ecc

38 TONNES TANA E380 TANA E380eco

45 TONNES TANA E450 TANA E450ecc

26 TONNES TANA E260 TANA E260eco

52 TONNES TANA E620 TANA E620eco









# Caractéristiques techniques

	Foco	F0C0	F200	F000	F200	F200
	E260	E260eco	E320	E320eco	E380	E380eco
Poids de service	26 000 kg	26 000 kg	32 000 kg	32 000 kg	38 000 kg	38 000 kg
Force de l'écrasement	127 kN	127 kN	157 kN	157 kN	186 kN	186 kN
Moteur	Cummins QSL9-C250	Cummins QSL9-C265	Cummins QSL9-C325	Cummins QSL9-C320	Cummins QSM11-C375	Cummins QSX15-C450
Puissance nominale (SAE J1995)	250 bhp (186 kW) á 2000 tr/min	265 bhp (198 kW) á 2000 tr/min	325 bhp (242 kW) á 2100 tr/min	320 bhp (239 kW) á 2200 tr/min	375 bhp (280 kW) á 2100 tr/min	450 bhp (336 kW) á 2100 tr/min
Cylindrée	8,9 I	8,91	8,91	8,91	10,8	151
Nombre de cylindres	6	6	6	6	6	6
Amorçage	Turbocompresseur et refroidisseur					
Refroidissement	Liquide	Liquide	Liquide	Liquide	Liquide	Liquide
Limites d'émissions	EU STAGE III A	EU STAGE IV	EU STAGE III A	EU STAGE IV	EU STAGE III A	EU STAGE IV
	US EPA & CARB TIER 3	US EPA TIER 4 (f), CARB TIER 4	US EPA & CARB TIER 3	US EPA TIER 4 (f), CARB TIER 4	US EPA & CARB TIER 3	US EPA TIER 4 (f), CARB TIER 4
Transmission hydrostatique	Sauer-Danfoss	Sauer-Danfoss	Bosch Rexroth	Bosch Rexroth	Bosch Rexroth	Bosch Rexroth
Pompes	1 pompe tandem : pompes	1 pompe tandem : pompes	1 pompe tandem : pompes	1 pompe tandem : pompes	1 pompe tandem : pompes	1 pompe tandem : pompes
Compos	à pistons axiaux à déplacement					
	variable, contrôlées électriquement					
	de manière proportionnelle					
Réservoir de carburant	760 I					
Réservoir d'urée	Non applicable	56 I	Non applicable	56 I	Non applicable	56 I
Filtre à air de la cabine	Filtres à air remplaçables					
	- pré-filtre de qualité EU3	– pré-filtre de qualité EU3				
	- micro-filtre de qualité EU7 et EU14					
	(en option)  – filtre à charbon actif (en option)	(en option)  – filtre à charbon actif (en option)	(en option)  – filtre à charbon actif (en option)	(en option)  – filtre à charbon actif (en option)	(en option)  – filtre à charbon actif (en option)	(en option)  – filtre à charbon actif (en option)
Freins de service	La transmission hydrostatique active					
FIGHIS OF SELVICE	les freins de service ; circuits					
	individuels pour chaque tambour					
Freins de stationnement, double						
circuit	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Tambours de compactage	Marque TANA, pleine largeur					
Largeur à l'avant	2 660 mm					
Largeur à l'arrière	2 660 mm	2 660 mm	2 660 mm	2 660 mm	3 800 mm	3 800 mm
Diamètre	1 620 mm					
Nombre de dents à l'avant / arrière	80/80	80/80	80/80	80/80	80/110	80/110
Hauteur des dents	200 mm					
Empreintes de dents /m²	26	26	26	26	26	26
Nombre de racleurs (avant / arrière)	14/14	14/14	14/14	14/14	14/20	14/20
Nombre de racieurs (avant / arrière)	2/4	2/4	2/4	2/4	2/4	2/4
nombre de coupe ma (avant / amere)						
Lame frontale	De la marque TANA, droite					
Largeur	3 660 mm	3 660 mm	3 660 mm	3 660 mm	4 500 mm	4 500 mm
Hauteur	1 750 mm					
Mouvement au dessus du sol	1 170 mm					
Mouvement en-dessous du sol	150 mm					
Davies de brances intérieur	0.000	0.000	0.000	0.000	0.010	0.010
Rayon de braquage intérieur	3 880 mm	3 880 mm	3 880 mm	3 880 mm	3 310 mm	3 310 mm
Garde au sol	890 mm					

Les poids et mesures sont fournis dans les tolérances normales. Le fabricant se réserve le droit de procéder à des modifications sans notification préalable. Veuillez consulter les dernières mises à jour de la série E sur www.tana.fi

	E450	E450eco	E520	E520eco
Poids de service	45 000 kg	45 000 kg	52 000 kg	52 000 kg
Puissance de broyage	221 kN	221 kN	255 kN	255 kN
Moteur	Cummins QSX15-C535	Cummins QSX15-C535	Cummins QSX15-C535	Cummins QSX15-C535
Puissance nominale (SAE J1995)	535 bhp (399 kW) á 2100 tr/min			
Déplacement	151	151	151	151
Nombre de vérins	6	6	6	6
Aspiration	Turbocompresseur et refroidisseur	Turbocompresseur et refroidisseur	Turbocompresseur et refroidisseur	Turbocompresseur et refroidisseur
Refroidissement	Liquide	Liquide	Liquide	Liquide
Limites d'émissions	EU STAGE III A US EPA & CARB TIER 3	EU STAGE IV US EPA TIER 4 (f), CARB TIER 4	EU STAGE III A US EPA & CARB TIER 3	EU STAGE IV US EPA TIER 4 (f), CARB TIER 4
Transmission hydrostatique	Bosch Rexroth	Bosch Rexroth	Bosch Rexroth	Bosch Rexroth
nansinission nyurostatique	1 pompe tandem : pompes			
Pompes	à pistons axiaux à déplacement variable, contrôlées électriquement de manière proportionnelle	à pistons axiaux à déplacement variable, contrôlées électriquement de manière proportionnelle	à pistons axiaux à déplacement variable, contrôlées électriquement de manière proportionnelle	à pistons axiaux à déplacement variable, contrôlées électriquement de manière proportionnelle
Réservoir de carburant	760 I	760 I	760 I	760 I
Réservoir d'urée	Non applicable	56 I	Non applicable	56 I
Filtre à air de la cabine	Filtres à air remplaçables  – pré-filtre de qualité EU3  – micro-filtre de qualité EU7 et EU14 (en option)  – filtre à charbon actif (en option)	Filtres à air remplaçables  – pré-filtre de qualité EU3  – micro-filtre de qualité EU7 et EU14 (en option)  – filtre à charbon actif (en option)	Filtres à air remplaçables  – pré-filtre de qualité EU3  – micro-filtre de qualité EU7 et EU14 (en option)  – filtre à charbon actif (en option)	Filtres à air remplaçables  – pré-filtre de qualité EU3  – micro-filtre de qualité EU7 et EU14 (en option)  – filtre à charbon actif (en option)
Freins de service	La transmission hydrostatique active les freins de service ; circuits individuels pour chaque tambour	La transmission hydrostatique active les freins de service ; circuits individuels pour chaque tambour	La transmission hydrostatique active les freins de service ; circuits individuels pour chaque tambour	La transmission hydrostatique active les freins de service ; circuits individuels pour chaque tambour
Freins de stationnement, double circuit	Oui	Oui	Oui	Oui
Fambours de compactage	Marque TANA, pleine largeur			
Largeur à l'avant	3 800 mm	3 800 mm	3 800 mm	3 800 mm
Largeur à l'arrière	3 800 mm	3 800 mm	3 800 mm	3 800 mm
Diamètre	1 620 mm	1 620 mm	1 620 mm	1 620 mm
Nombre de dents à l'avant / arrière	110/110	110/110	110/110	110/110
Hauteur des dents	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm
Empreintes/m²	26	26	26	26
Nombre de racleurs (avant / arrière)	20/20	20/20	20/20	20/20
Nombre de coupe-fils (avant / arrière)	2/4	2/4	2/4	2/4
Lame frontale	De la marque TANA, droite			
.argeur	5 000 mm	5 000 mm	5 000 mm	5 000 mm
Hauteur	1 960 mm	1 960 mm	1 960 mm	1 960 mm
Mouvement au dessus du sol	1 230 mm	1 230 mm	1 230 mm	1 230 mm
Mouvement en-dessous du sol	150 mm	150 mm	150 mm	150 mm
Rayon de braquage intérieur	3 310 mm	3 310 mm	3 310 mm	3 310 mm
Garde au sol	890 mm	890 mm	890 mm	890 mm



Système breveté (TANA) de protection et d'accouplement de la transmission et tambour de compactage augmentant ainsi la fiabilité et la disponibilité de la machine.



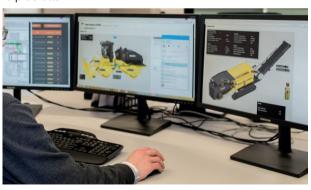
La simplicité de leur conception offre une grande disponibilité aux compacteurs de TANA. La facilité d'accès au bloc moteur, depuis l'arrière de la machine, permet de réaliser rapidement des opérations de maintenance et des vérifications. Les échelles en option renforcent la simplicité d'utilisation de la machine au quotidien.

# **CENTRE DE SERVICE TANA**

La fiabilité et disponibilité de la machine sont les préoccupations principales de nos clients et, par conséquent, les nôtres aussi. Nous construisons des machines avec une disponibilité maximale et nous avons sous contrôle toutes les machines TANA dans le monde, grâce au centre de service.

Avec nos distributeurs nous souhaitons effectuer une maintenance préventive, en suivant les signaux précoces de possibles dysfonctionnements et en gardant le contact avec le client, afin de résoudre la situation avant que le problème ne se manifeste.

L'objectif est celui d'améliorer le délai et la qualité des réponses à nos clients, en les aidant à garder un niveau élevé de productivité. Votre revendeur TANA, de même que le centre de service TANA, est prêt à vous assister dans toutes les situations possibles, afin de vous garantir une efficacité élevée au coût d'exploitation le plus bas.





# **LE FUTUR AVEC NOUS**

Chez Tana, nous voulons aider nos clients à accroître leurs activités et leurs bénéfices. Notre devise - « From Waste to Value » (des déchets aux produits à valeur ajoutée) -, cristallise cela.

Depuis la conception du tout premier compacteur pour décharges, en 1971, TANA n'a eu de cesse de fabriquer et de développer l'unique compacteur à double tambours sur toute la largeur existant dans le monde.

De nombreuses améliorations révolutionnaires en termes de R&D sont venues renforcer les compacteurs TANA depuis des dizaines d'années. Dernières en date, les solutions de pointe TANA ProTrack® visent à renforcer la gestion des opérations.

Nos clients ont pris l'habitude de voir les compacteurs de TANA offrir la plus grande fiabilité et les meilleures performances possibles.

Ce sont là des éléments clés dans les opérations très exigeantes des centres d'enfouissement de déchets dans le monde.



From Waste to Value®

